## Universalverdünnung



Technisches Merkblatt		seit 1949
Produktbeschreibung	Mischung aus verschiedenen Lösungsmitteln, u. a. Aromaten und Benzinen	
Anwendungsgebiete	zur Einstellung der Verarbeitungsviskosität von OELLERS Industrielacken zum Reinigen der Arbeitsgeräte	
Eigenschaften	gutes Löseverhalten bei Kunstharzlacken geringer Verbrauch bei starker Viskositätssenkung beschleunigt die Trocknung von Kunstharzlacken	
Technische Daten	Farbton Dichte	klar ca. 0,84 g/cm³
Lieferviskosität	ca. 0,9 mm²/s	
Lagerstabilität	ca. 12 Monate in geschlossenen Gebinden	
Gebinde	1 I, 5 I, 10 I, 30 I, 200 I	
Sicherheitsangaben	Flammpunkt Gefahrenklasse Transportvorschriften Kennzeichnung	< 21 °C vbf Klasse II GGVS 3 35 b bitte dem EG-Sicherheits- datenblatt entnehmen
Verdünnungsvorschläge		
Industrielack Typ SM	Streichen Rollen Spritzen Airless-Spritzen	nicht verdünnen nicht verdünnen ca. 10 % ca. 5 %
Industrielack Typ SG	Streichen Rollen Spritzen Airless-Spritzen	nicht verdünnen nicht verdünnen ca. 10 % ca. 5 %
Industrielack Typ HG	Streichen Rollen Spritzen Airless-Spritzen	nicht verdünnen nicht verdünnen ca. 10 % ca. 5 %
Stahlgrund 100	Streichen Rollen Spritzen Airless-Spritzen	nicht verdünnen nicht verdünnen ca. 5 % ca. 3 %